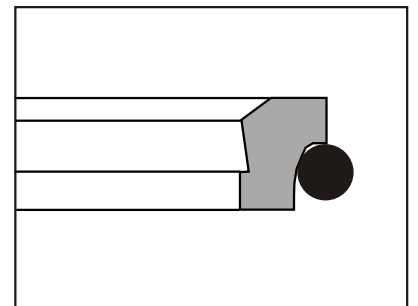
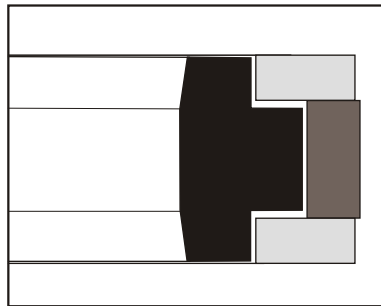
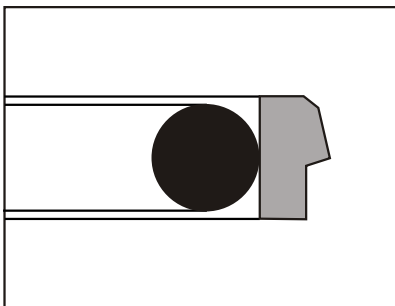
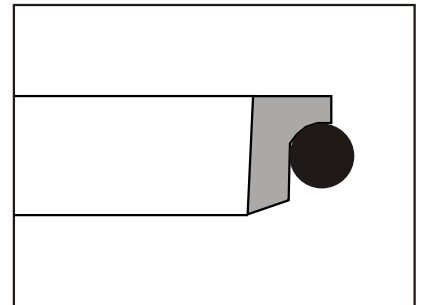
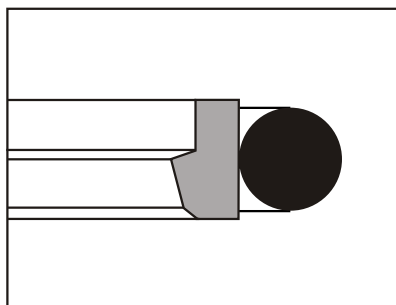
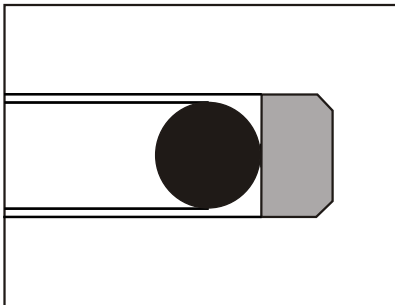


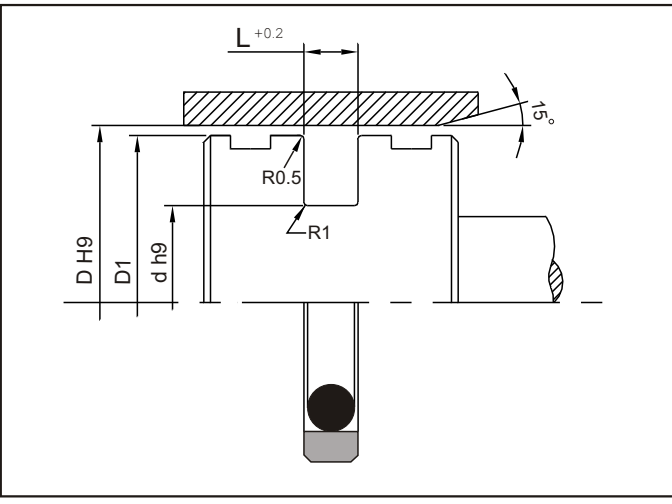


polilas®

# PTFE KAYAR CONTALAR PTFE GLIDE SEAL SETS



## PİSTON OMB PISTON OMB



### Tanım.

Üretim programımızda bulunan bu tip (OMB) piston sızdırmazlık elemanı olup; çift etkili hidrolik silindirelerin piston başlarının sızdırmazlığında kullanılır. PTFE esaslı sızdırmazlık ringi ve iç kısmına yerleştirilen elastomer O-Ring ile kombine set oluşturur.

### Definition.

This piston sealing set (OMB) consists of a PTFE piston sealing ring and an O-Ring. They are combined as a single unit and are appropriate for double-acting pistons in hydraulic cylinders.

### Avantajları.

- Çok iyi kayma özelliği ve düşük yapış kay eğilimi.
- İyi sızdırmazlık özelliği.
- Yüksek kimyasal direnç.(O-Ring:FPM)
- Yüksek ekstrüzyon direnci.
- Yüksek aşınma dayanımı.
- Tek parça piston için uygulanabilmesi.
- Küçük ve basit montaj aralığı.
- Her ölçüde bulunabilme kolaylığı.

### Advantages.

- Dynamic slide friction and minimal break-out.
- Good sealing characteristics.
- High chemical resistance.(O-Ring:FPM)
- High extrusion resistance.
- High wear resistance.
- Assembly on one-piece pistons..
- Small, simple fitting areas.
- Continuous range of sizes available.

### Standart Malzemeler.

Sızdırmazlık ringi:PTFE+BRONZ.  
Elastomer O-Ring:NBR.

Yüksek sıcaklık ve özel kimyasal ortamlar için O-Ring FPM(Viton) olarak da üretilmektedir..

### Standard Materials.

Sealing ring:PTFE+BRONZE.  
Elastomer O-Ring:NBR.

For high temperatures and special chemical mediums,the O-ring is also produced with FPM.

### Yüzey Pürüzlülüğü.

	Ra $\mu\text{m}$	Rt $\mu\text{m}$
Dinamik Sızdırmazlık Yüzeyi	0.1....0.4	4 max.
Statik Sızdırmazlık Yüzeyi	1.8 max.	10 max.
Yanal Yüzey	3.2 max.	16 max.

### Surface Finish.

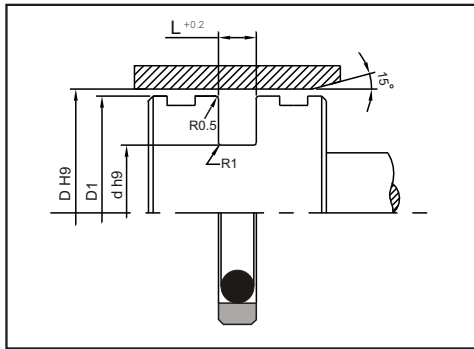
	Ra $\mu\text{m}$	Rt $\mu\text{m}$
Dynamic Sealing Surfaces	0.1....0.4	4 max.
Static Sealing Surfaces	1.8 max.	10 max.
Non Sealing Surfaces	3.2 max.	16 max.

### Uygulama Aralığı.

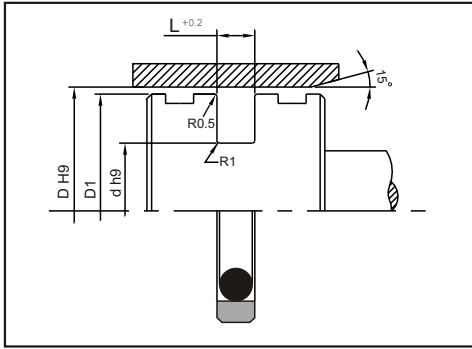
Basınç:  $\leq 400$  bar.  
Sıcaklık:  $-30.....100$  °C.  
Kayma Hızı:  $\leq 5$  m/sn.

### Application Conditions.

Pressure:  $\leq 400$  bar.  
Temperature:  $-30.....100$  °C.  
Sliding Speed:  $\leq 5$  m/sn.



D	d	L	D1	REF.NO
8	3,1	2,2	7,7	50.00.001
10	5,1	2,2	9,7	50.00.002
12	7,1	2,2	11,7	50.00.003
15	7,5	3,2	14,7	50.00.004
16	8,5	3,2	15,7	50.00.005
18	10,5	3,2	17,7	50.00.006
20	12,5	3,2	19,7	50.00.007
22	14,5	3,2	21,7	50.00.008
24	16,5	3,2	23,7	50.00.009
25	17,5	3,2	24,7	50.00.010
28	20,5	3,2	27,7	50.00.011
30	22,5	3,2	29,7	50.00.012
32	24,5	3,2	31,7	50.00.013
35	27,5	3,2	34,7	50.00.014
36	28,5	3,2	35,7	50.00.015
40	29	4,2	39,6	50.00.016
42	31	4,2	54,6	50.00.017
45	34	4,2	55,6	50.00.018
50	39	4,2	59,6	50.00.019
55	44	4,2	62,6	50.00.020
56	45	4,2	64,6	50.00.021
60	49	4,2	69,6	50.00.022
63	52	4,2	69,6	50.00.023
65	54	4,2	74,6	50.00.024
70	54,5	6,3	74,6	50.00.025
70	59	4,2	79,6	50.00.026
75	59,5	6,3	79,6	50.00.027
75	64	4,2	84,6	50.00.028
80	59	8,1	79,5	50.00.029
80	64,5	6,3	79,6	50.00.030
85	64	8,1	84,5	50.00.031
85	69,5	6,3	84,6	50.00.032
90	69	8,1	89,5	50.00.033
90	74,5	6,3	89,6	50.00.034
100	79	8,1	99,5	50.00.035
100	84,5	6,3	99,6	50.00.036
105	84	8,1	104,5	50.00.037
105	89,5	6,3	104,6	50.00.038
110	89	8,1	109,5	50.00.039
110	94,5	6,3	109,6	50.00.040
115	94	8,1	114,5	50.00.041
115	99,5	6,3	114,6	50.00.042
120	99	8,1	119,5	50.00.043
120	104,5	6,3	119,6	50.00.044



D	d	L	D1	REF.NO
125	104	8,1	124,5	50.00.045
125	109,5	6,3	124,6	50.00.046
130	109	8,1	129,5	50.00.047
130	114,5	6,3	129,6	50.00.048
140	119	8,1	139,5	50.00.049
150	129	8,1	149,5	50.00.050
160	139	8,1	159,5	50.00.051
170	149	8,1	169,5	50.00.052
180	159	8,1	179,5	50.00.053
190	169	8,1	189,5	50.00.054
200	179	8,1	199,5	50.00.055
210	189	8,1	209,5	50.00.056
220	199	8,1	219,5	50.00.057
230	209	8,1	229,5	50.00.058
240	219	8,1	239,5	50.00.059
250	229	8,1	249,5	50.00.060
260	239	8,1	259,5	50.00.061
270	249	8,1	269,5	50.00.062
280	259	8,1	279,5	50.00.063
290	269	8,1	289,5	50.00.064
300	279	8,1	299,5	50.00.065
310	289	8,1	309,5	50.00.066
320	299	8,1	319,5	50.00.067
330	305,5	8,1	329,5	50.00.068
340	315,5	8,1	339,5	50.00.069
350	325,5	8,1	349,5	50.00.070
360	335,5	8,1	359,5	50.00.071
370	345,5	8,1	369,5	50.00.072
380	355,5	8,1	379,5	50.00.073
390	365,5	8,1	389,5	50.00.074
400	375,5	8,1	399,5	50.00.075
410	385,5	8,1	409,5	50.00.076
420	395,5	8,1	419,5	50.00.077
430	405,5	8,1	429,5	50.00.078
440	415,5	8,1	439,5	50.00.079
450	425,5	8,1	449,5	50.00.080
460	435,5	8,1	459,5	50.00.081
470	445,5	8,1	469,5	50.00.082
480	455,5	8,1	479,5	50.00.083
490	465,5	8,1	489,5	50.00.084
500	475,5	8,1	499,5	50.00.085
510	485,5	8,1	509,5	50.00.086
520	495,5	8,1	519,5	50.00.087
530	505,5	8,1	529,5	50.00.088

