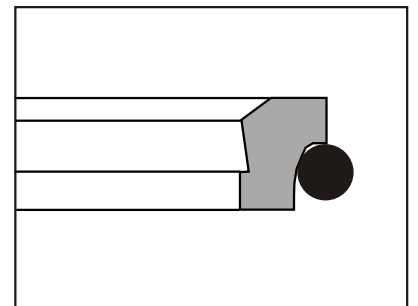
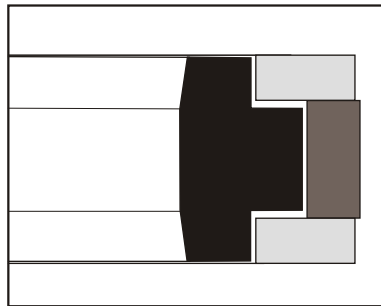
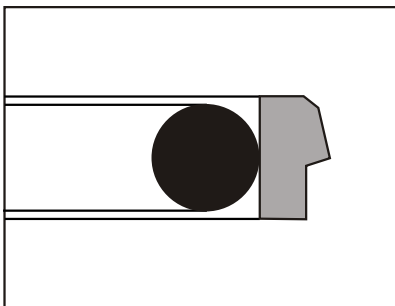
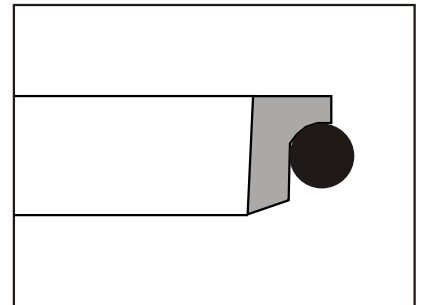
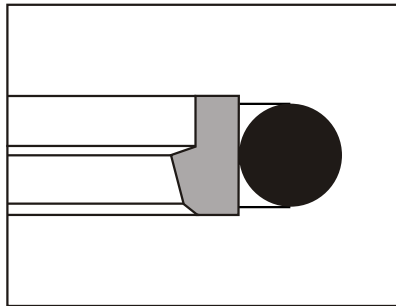
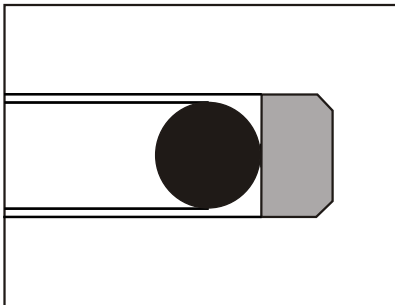
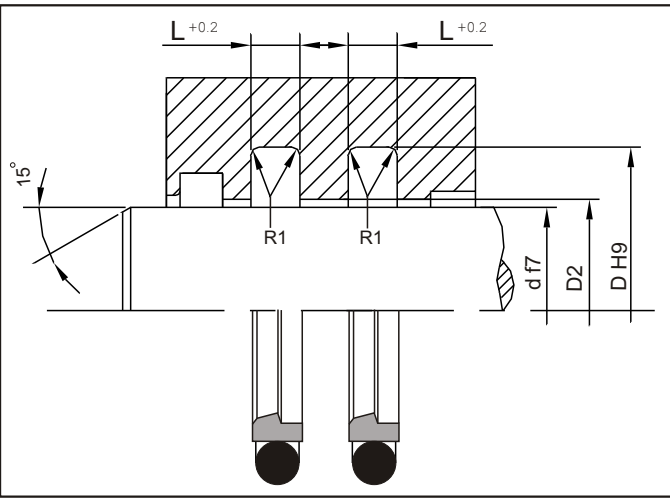




# PTFE KAYAR CONTALAR PTFE GLIDE SEAL SETS



## ROD OMK



### Tanım.

Üretim programımızda bulunan bu tip (OMK) rod sızdırmazlık elemanı olup;hidrolik silindirlerin rod-larında ve yüzer piston sızdırmazlığında kullanılır.

PTFE esaslı sızdırmazlık ringi ve dış kısmına yer-leştirilen elastomer O-Ring ile kombine set oluşturur.

Uygulama şekli: Bir adet U-Cup ile veya iki adet kullanılması tavsiye edilir.

### Definition.

This type (OMK) rod sealing elements, which is in our production program, are mainly used to seal rods pistons and plungers.

It consists of a PTFE rod sealing ring and an O-Ring. They are combined as a single unit.

With one piece U-Cup or two sets is recommended.

### Avantajları.

- Çok iyi kayma özelliği ve düşük yapış kay eğilimi.
- İyi sızdırmazlık özelliği.
- Yüksek kimyasal direnç.(O-Ring:FPM)
- Yüksek ekstrüzyon direnci.
- Yüksek aşınma dayanımı.
- Kolay monte edilebilme.
- Profil kesiti sayesinde yağ filminin geri transferinin mümkünlüğü.
- Küçük ve basit montaj aralığı.
- Her ölçüde bulunabilme kolaylığı.

### Advantages.

- Dynamic slide friction and minimal break-out.
- Good sealing characteristics.
- High chemical resistance.(O-Ring:FPM)
- High extrusion resistance.
- High wear resistance.
- Easy fitting.
- Good back-transport of oil film due to special shape of sealing edge.
- Small, simple fitting areas.
- Continuous range of sizes available.

### Standart Malzemeler.

Sızdırmazlık ringi:PTFE+BRONZ.  
Elastomer O-Ring:NBR.

Yüksek sıcaklık ve özel kimyasal ortamlar için O-Ring FPM(Viton) olarak da üretilmektedir..

### Standard Materials.

Sealing ring:PTFE+BRONZE.  
Elastomer O-Ring:NBR.

For high temperatures and special chemical mediums, the O-ring is also produced with FPM.

### Yüzey Pürüzlülüğü.

	Ra $\mu\text{m}$	Rt $\mu\text{m}$
Dinamik Sızdırmazlık Yüzeyi	0.1...0.4	4 max.
Statik Sızdırmazlık Yüzeyi	1.8 max.	10 max.
Yanal Yüzey	3.2 max.	16 max.

### Surface Finish.

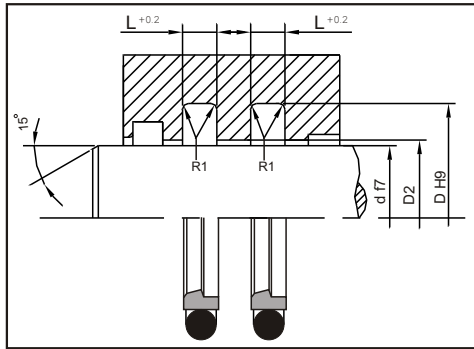
	Ra $\mu\text{m}$	Rt $\mu\text{m}$
Dynamic Sealing Surfaces	0.1...0.4	4 max.
Static Sealing Surfaces	1.8 max.	10 max.
Non Sealing Surfaces	3.2 max.	16 max.

### Uygulama Aralığı.

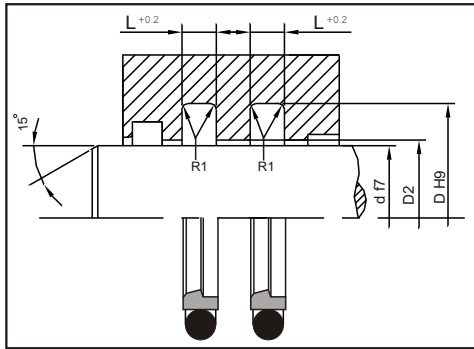
Basınç:	$\leq 400$ bar.
Sıcaklık:	-30.....100 °C.
Kayma Hızı:	$\leq 5$ m/sn.

### Application Conditions.

Pressure:	$\leq 400$ bar.
Temperature:	-30.....100 °C.
Sliding Speed:	$\leq 5$ m/sn.



<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>D2</b>	<b>REF.NO</b>
4	8,9	2,2	4,3	51.00.001
5	9,9	2,2	5,3	51.00.002
6	10,9	2,2	6,3	51.00.003
7	11,9	2,2	7,3	51.00.004
8	12,9	2,2	8,3	51.00.005
8	15,3	3,2	8,3	51.00.006
10	14,9	2,2	10,3	51.00.007
10	17,3	3,2	10,3	51.00.008
12	16,9	2,2	12,3	51.00.009
12	19,3	3,2	12,3	51.00.010
14	18,9	2,2	14,3	51.00.011
14	21,3	3,2	14,3	51.00.012
15	19,9	2,2	15,3	51.00.013
15	22,3	3,2	15,3	51.00.014
16	20,9	2,2	16,3	51.00.015
16	23,3	3,2	16,3	51.00.016
18	22,9	2,2	18,3	51.00.017
18	25,3	3,2	18,3	51.00.018
20	27,3	3,2	20,3	51.00.019
20	30,7	4,2	20,4	51.00.020
22	29,3	3,2	22,3	51.00.021
22	32,7	4,2	22,4	51.00.022
25	32,3	3,2	25,3	51.00.023
25	35,7	4,2	25,4	51.00.024
28	35,3	3,2	28,3	51.00.025
28	38,7	4,2	28,4	51.00.026
30	37,3	3,2	30,3	51.00.027
30	40,7	4,2	30,4	51.00.028
32	39,3	3,2	32,3	51.00.029
32	42,7	4,2	32,4	51.00.030
35	42,3	3,2	35,3	51.00.031
35	45,7	4,2	35,4	51.00.032
36	43,3	3,2	36,3	51.00.033
36	46,7	4,2	36,4	51.00.034
38	48,7	4,2	38,4	51.00.035
38	53,1	6,3	38,4	51.00.036
40	50,7	4,2	40,4	51.00.037
40	55,1	6,3	40,4	51.00.038
42	52,7	4,2	42,4	51.00.039
42	57,1	6,3	42,4	51.00.040
45	55,7	4,2	45,4	51.00.041
45	60,1	6,3	45,4	51.00.042
50	60,7	4,2	50,4	51.00.043
50	65,1	6,3	50,4	51.00.044



<b>d</b>	<b>D</b>	<b>L</b>	<b>D2</b>	<b>REF.NO</b>
55	65,7	4,2	55,4	51.00.045
55	70,1	6,3	55,4	51.00.046
56	66,7	4,2	56,4	51.00.047
56	71,1	6,3	56,4	51.00.048
60	70,7	4,2	60,4	51.00.049
60	75,1	6,3	60,4	51.00.050
63	78,1	6,3	63,4	51.00.051
65	80,1	6,3	65,4	51.00.052
70	85,1	6,3	70,4	51.00.053
75	90,1	6,3	75,4	51.00.054
80	95,1	6,3	80,4	51.00.055
85	100,1	6,3	85,4	51.00.056
90	105,1	6,3	90,4	51.00.057
95	110,1	6,3	95,4	51.00.058
100	115,1	6,3	100,4	51.00.059
105	120,1	6,3	105,4	51.00.060
110	125,1	6,3	110,4	51.00.061
115	130,1	6,3	115,4	51.00.062
120	135,1	6,3	120,4	51.00.063
125	140,1	6,3	125,4	51.00.064
130	145,1	6,3	130,4	51.00.065
135	150,1	6,3	135,4	51.00.066
140	155,1	6,3	140,4	51.00.067
150	165,1	6,3	150,4	51.00.068
160	175,1	6,3	160,4	51.00.069
170	185,1	6,3	170,4	51.00.070
180	195,1	6,3	180,4	51.00.071
190	205,1	6,3	190,4	51.00.072
200	220,5	8,1	200,5	51.00.073
210	230,5	8,1	210,5	51.00.074
220	240,5	8,1	220,5	51.00.075
230	250,5	8,1	230,5	51.00.076
240	260,5	8,1	240,5	51.00.077
250	270,5	8,1	250,5	51.00.078
260	284,0	8,1	260,5	51.00.079
270	294,0	8,1	270,5	51.00.080
280	304,0	8,1	280,5	51.00.081
290	314,0	8,1	290,5	51.00.082
300	324,0	8,1	300,5	51.00.083
310	334,0	8,1	310,5	51.00.084
320	344,0	8,1	320,5	51.00.085
330	354,0	8,1	330,5	51.00.086
340	364,0	8,1	340,5	51.00.087
350	374,0	8,1	350,5	51.00.088

